

 **LUBRISOL / C.F COUPE**

 HUILE DE COUPE SYNTHETIQUE

 SOLUBLE A L’EAU

 Conforme aux Normes ISOL-MAF

 (micro émulsion avec réduction de friction)

PRESENTATION

*LUBRISOL* est un liquide semi-synthétique, dont la formule de base d’amides grasses, d’esters et d’additifs extrême-pression, présente des propriétés d’usinage qui offrent une très grande polyvalence tant sur le plan alliages que sur le plan du choix des outils.

*Les émulsions de LUBRISOL sont à 80 %* biodégradables et insensibles à la dureté des eaux. Une introduction accidentelle d’huile minérale dans les bains n’altère pas le LUBRISOL dont la stabilité est supérieure à celle des huiles solubles classiques ou bactériostatiques.

*LUBRISOL* contient un bactéricide et un fongicide qui protègent l’émulsion à partir d’un taux de dilution de 4 %. Ce bactéricide et ce fongicide préviendront une chute sensible du PH en cas de contamination bactérienne, dans les conditions de maintenance sérieuse.

*LUBRISOL* passe les systèmes de filtration papier, à dépression ou à pression et hydro cyclone. Il s’émulsionne instantanément à l’eau, il est cependant recommandé de le verser dans l’eau.

Les émulsions du *LUBRISOL* sont utilisées à des taux variables pour le travail de l’acier, de la fonte, de l’aluminium, du bronze ou du laiton.

DOSAGES MOYENS D’UTILISATION

* Alésage : 3 - 5 %
* Rectification : 4 - 5 %
* Brochage : 10 %
* Sciage : 3 %
* Décolletage : 3 %
* Taillage : 5 - 10 %
* Filetage : 3 - 10 %
* Taraudage : 3 - 20 % ou état pur
* Fraisage : 4 - 5 %
* Tournage : 4.5 - 6 %
* Perçage : 3 %
* Tronçonnage : 3 - 5 %



 **LUBRISOL / C.F COUPE**

 SUITE

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTERISTIQUES UNITES NORMES RESULTATS

Masse volumique à 15°C kg/m3 NFT 60 101 970

Viscosité à 40°C Cst NFT 60 100 230

Point d’éclair °C NFT 60 118 Non mesurable

Aspect à l’état concentré Limpide, brun

Aspect à l’état dilué Emulsion laiteuse

PH : produit pur CNOMO D 15 -1666 9,8

PH : dilution à 4% CNOMO D 15 -1666

Moussage Ml CNOMO D 15 -1666 300/150/0/0/250